
Рекомендации по применению плитных материалов Möbius



Производитель Slotex
Продуктовая группа Möbius

Декоративные плитные материалы Möbius представляют собой плиты на основе древесностружечных и древесноволокнистых материалов, облицованные декоративным материалом MBS Möbius Surface с суперматовой поверхностью с использованием полиуретановых (PUR) клеев:

ТРЗ-MBS – столешницы на основе ДСП;

WP1-MBS – пристенные панели на основе ДСП;

FM-MBS – фасадные полотна на основе МДФ.

Характеристика материала – немаркий, устойчивый к отпечаткам пальцев, водостойкий, антистатичный, гигиеничный, термостойкий, высокоустойчивый к царапинам и ударам, экологически безопасный.

1. Транспортировка

Транспортировка в упаковке производителя осуществляется любым видом крытого транспорта. Прямое попадание осадков не допускается.

Погрузочно-разгрузочные работы должны осуществляться авто- или электропогрузчиками с длиной вилок не менее 1,5 м и грузоподъемностью не менее 3 т.

Максимальная высота для укладки поддонов составляет не более 6 м.

Ручная переноска и укладка плит должна осуществляться только вдвоем.

2. Хранение

Хранение продукции производится в закрытых сухих помещениях.

Долговременное хранение рекомендуется осуществлять в оригинальной упаковке производителя. В этом случае какие-либо ограничения по температуре и влажности атмосферы отсутствуют.

После вскрытия дополнительной упаковки необходимо выполнение следующих требований:

температура воздуха не ниже +5 °С;

относительная влажность воздуха от 50 до 65%.

Перед началом обработки/монтажа необходимо кондиционировать плиты при фактическом микроклимате помещения не менее 2 суток.

Декоративные поверхности плит дополнительно укрыты защитной пленкой.

Не рекомендуется удалять защитную пленку до завершения монтажных работ!

До удаления защитной пленки следует избегать контакта плит с прямыми солнечными лучами.

3. Обработка

Использование плитных материалов Möbius включает в себя следующие операции:

- Раскрой
- Фрезерование
- Сверление
- Кромкование.

3.1. Раскрой

Раскрой производится с использованием дисковой пилы.

Инструмент должен быть хорошо заточен, т.к. при сильном давлении существует риск образования сколов.

Рекомендованные характеристики:

- Шаг зубьев 10 – 15 мм.
- Скорость 3000 – 4000 оборотов в минуту
- Окружная скорость 60 – 100 м/с
- Поступательная скорость 15 – 30 м/м
- Ширина лезвия > 2 мм (во избежание вибрации)

Использование ручного инструмента – не рекомендуется.

3.2. Фрезерование

Фрезеровка может осуществляться ручным инструментом или на станке.

При использовании ручного инструмента все части, которые могут в процессе обработки соприкасаться с декоративной поверхностью, должны быть гладкие, без повреждений и заусенцев. Работы производить при подключенной вытяжке во избежание попадания опилок и пыли между инструментом и декоративной поверхностью.

Поверхность плиты перед обработкой должна быть очищена!

Рекомендуемая скорость вращения фрезы от 20 000 оборотов в минуту.

При использовании промышленного оборудования рекомендуется использовать диски или фрезы из карбида вольфрама или из стали со вставками карбида вольфрама или алмаза.

Зачистка среза вручную может осуществляться наждачной бумагой с зернистостью P100-150 или шлифовальной машинкой с лентой той же зернистости.

3.3. Сверление

Для предотвращения образования сколов вокруг отверстий рекомендуется:

- перед началом сверления зафиксировать материал на ровной поверхности (ДСП, дерево);
- использовать спиральные сверла по дереву, с качественной заточкой.
- не допускать перегрева сверла во избежания избыточного нагрева декоративной поверхности.

Рекомендуется подбирать сверла с таким расчетом, чтобы диаметр отверстия превышал диаметр крепежного элемента не менее, чем на 0,5 мм.

3.4. Кромкование

Для облицовки панелей кромкой Edge-MBS рекомендуется использовать полиуретановые клеи.

По окончании монтажа все поверхности плит, не укрытые материалом Möbius, в обязательном порядке должны быть обработаны влаго-водостойкими материалами (герметиками) или проклеены кромками.

Рекомендуем использовать герметик в цвет декора на PUR основе – **JointSeal**.



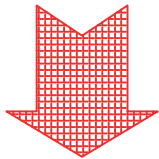
4. Рекомендации по уходу

С целью обеспечения максимального срока службы плит рекомендуется:

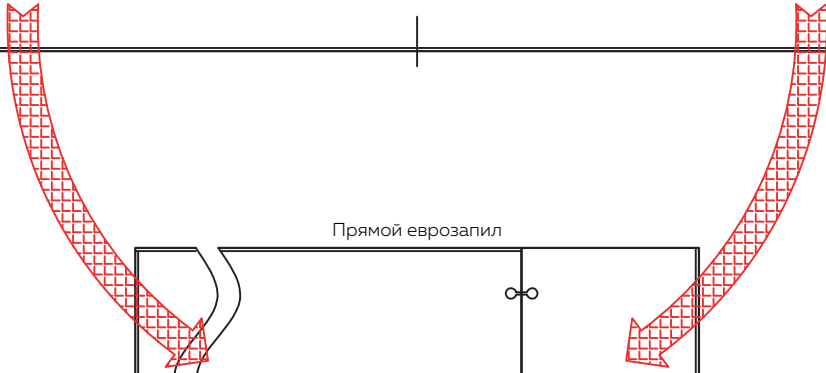
- для ухода за лицевой стороной плиты регулярно проводить влажно-сухую уборку мебели с помощью бумажной или тканевой салфетки, чистой ветоши или эластичной губки;
- для удаления загрязнений не применять средства, содержащие абразивные и активные химические вещества (кислоты и щелочи с концентрацией более 3%; отбеливатели; хлор, бром, фтор, перекись водорода), а также средства, состав которых неизвестен);
- не размещать непосредственно на поверхности плиты предметы, имеющие температуру выше 180°C (сковороды, горячие противни и посуду, только что извлеченную из нагревательных приборов, нагревающиеся поверхности электроприборов), поскольку при этом возможно возникновение изменений цвета и фактуры декора;
- своевременно удалять влагу с поверхности столешниц, так как при наличии влаги в зоне контакта с горячими предметами возможны изменения декора при значительно более низких температурах;
- свежие пятна стереть влажной салфеткой, а затем протереть поверхность чистой салфеткой насухо;
- свежие пятна веществ на основе органических растворителей стереть салфеткой, смоченной в однотипном растворителе, а затем протереть чистой салфеткой насухо;
- при бактериологических загрязнениях лицевую сторону плиты обработать традиционными дезинфицирующими средствами, затем теплой мыльной пеной. После этого вымыть рабочую поверхность теплой чистой водой и высушить насухо чистой сухой тканевой салфеткой.

Пример работы со столешницей Möbius

Столешница Möbius с кромкой MBS по периметру



Столешница Möbius



- 1) Выполнить припиловку соединяемых элементов на участке примыкания
- 2) Осуществить присадку под соединительные стяжки для столешниц
- 3) Использовать герметик JointSeal в цвет декора в месте припиловки