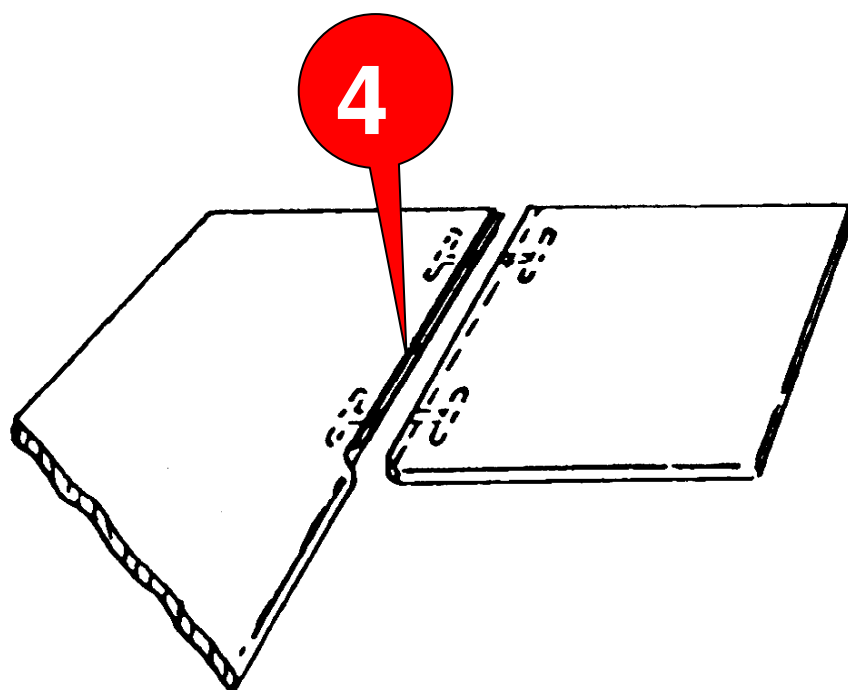
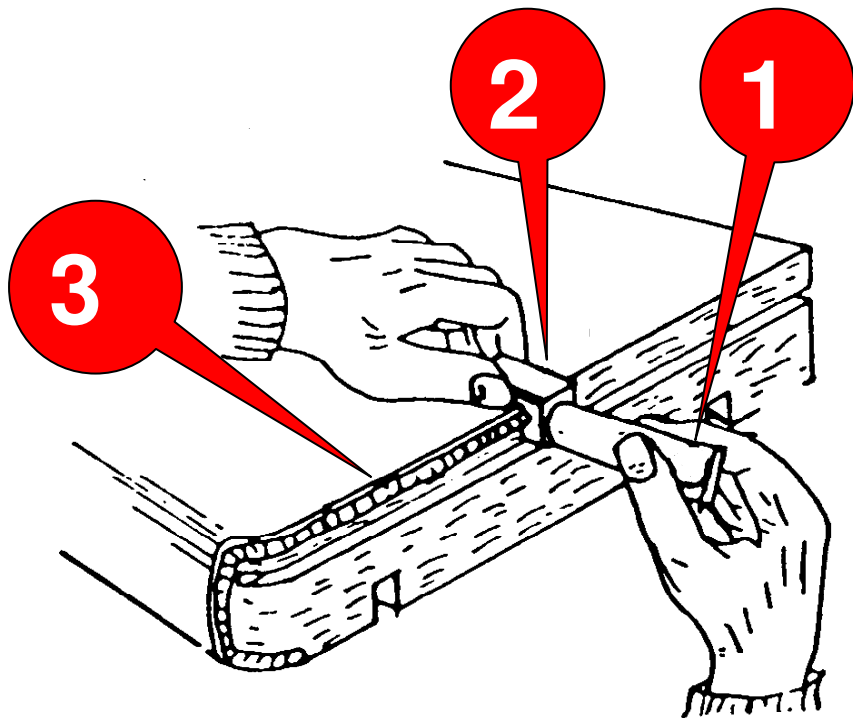


Arbeitsplatten- Eckverbindung



Forbo Adhesives Deutschland GmbH
 D-66954 Pirmasens
 Telefon: ++49 6331 528-0
 Fax: ++49 6331 528-201
 e-mail: Forbo-Helmitin@forbo.com
 Internet: www.forbo.com

November 2011Li

- swift®seal 4400 ist eine hochwertige, schnell reagierende, elastische und überlackierbare Einkomponenten-Dichtmasse.
- Anwendungsbeispiel: Arbeitsplatteneckverbindung
- Stoßfuge auf Paßgenauigkeit überprüfen (vorstehende Holzspäne im Bereich der Stoßfuge abschleifen).
- Tube (1) in die Tubenauftragschablone (2) eindrehen.
- Unmittelbar vor dem Verschrauben der Arbeitsplatten an einer Seite der Stoßfuge eine gleichmäßige Raupe Dichtungsmasse aufbringen (3).
- Arbeitsplatte zusammenfügen, ausrichten, Beschläge einsetzen und Schrauben anziehen (4).
- Hervortretende Dichtungsmasse entfernen. Reinigung der Platte mit Aceton oder mit Nitroverdünnung befeuchtetem Tuch
- Buche-Arbeitsplatte PLM: im vorderen Bereich der Stoßfuge ca. 5 cm tief mit Weißleim verleimen, den Rest der Stoßfuge mit Dichtungsmasse bestreichen
- Farben: grau, weiß, schwarz, braun/beige
- Verpackung: Tuben á 10 g
200 Tuben/Karton